

Exzentrerschrauben

Stahl, mit Innensechsrund

AUSFÜHRUNG

Stahl

- Festigkeitsklasse 10.9
- brüniert **BT**
- chemisch vernickelt, silber **SN**

INFORMATION

Exzentrerschrauben GN 418.3 spannen Werkstücke mittels exzentrischer Schraubenköpfe, die, je nach Größe, zur Mittelachse des Schraubenschaftes um das Maß e versetzt angeordnet sind.

Die Gewindebohrungen zur Aufnahme der Exzentrerschrauben in der Vorrichtung müssen gemäß der Zeichnung mit dem Abstand a zum Werkstück eingebracht werden.

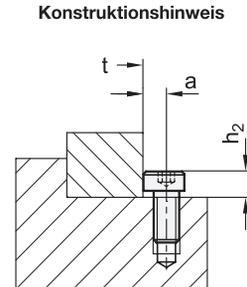
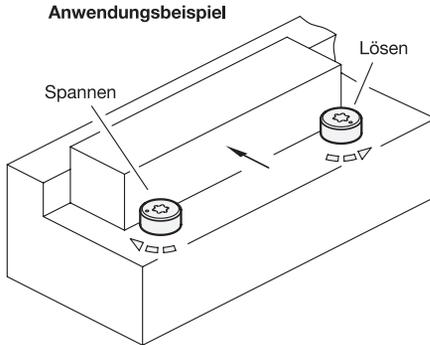
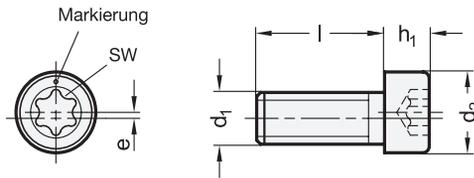
Der Schraubenkopf befindet sich in Spannstellung, wenn die Exzentrerschraube nach dem vollständigen Eindrehen so weit zurückgedreht wird, dass der Markierungspunkt der Spannfläche des Werkstücks gegenüber liegt.

Zum Spannen werden die Exzentrerschrauben mit dem angegebenen Drehmoment angezogen, wodurch der Exzenter gegen das Werkstück drückt. Die max. zulässige Werkstücktoleranz t stellt sicher, dass der Spannweg in einem für den Exzenter günstigen Bereich liegt.



TECHNISCHE INFORMATION

- Festigkeitswerte von Schrauben (siehe Seite A20)



*Vervollständige mit

BT **SN**

GN 418.3

Artikelnummer	d_1	Länge l	a	d_2 +0.1/-0.12	e +0.1	h_1	h_2 Max.	SW	t Werkstück- toleranz	⚖️
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

Gewicht bezieht sich auf Ausführung BT